This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problems Mailbox.

(19) 日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号 特開2000-291725 (P2000-291725A)

(43)公開日 平成12年10月20日(2000.10.20)

(51) Int.Cl.7

識別記号

FΙ

テーマコード(参考)

F16F 15/02

F 1 6 F 15/02

C 3J048

審査請求 未請求 請求項の数4 OL (全 7 頁)

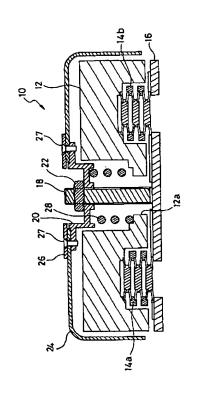
特顯平11-102012 (71)出願人 000224994 (21)出願番号 特許機器株式会社 (22)出願日 平成11年4月9日(1999.4.9) 兵庫県尼崎市南初島町10番地133 (72)発明者 安田 正志 兵庫県尼崎市南初島町10番地133 特許機 器株式会社内 (72)発明者 民部 庄平 兵庫県尼崎市南初島町10番地133 特許機 器株式会社内 (74)代理人 100104226 弁理士 須原 誠 (外1名) Fターム(参考) 3J048 AA01 AD07 BC02 BC05 BF04 BF05 CB22

(54) 【発明の名称】 同調型制振装置

(57)【要約】

【課題】 TMD制振装置において、制振質量体の振動 周波数を簡単に調節できるようにする。

【解決手段】 制振質量体12を、非線形ばねであるさ らばね14a~14dと、これよりも弾性係数が実質的 に小さいコイルばね28とで上下方向に振動可能に支持 し、ナット22を回動させることでさらばね14a~1 4 dおよびコイルばね28の変位量を調整できるように した。コイルばね28を大幅に変位させてもさらばね1 4a~14dは僅かに変位するだけであり、コイルばね 28の変位量に対する制振質量体12の振動周波数の変 化率が緩やかであり、制振質量体12の振動周波数をよ り短時間で高精度に調節することができる。



1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 制振質量体と、

前記制振質量体を一方向に振動可能に支持しており、非 線形特性を有する第1の弾性部材と、

前記第1の弾性部材よりも弾性係数が実質的に小さく、 且つ、前記第1の弾性部材と同じ方向に弾性変形可能に 配置されて前記第1の弾性部材とともに前記制振質量体 を前記一方向に振動可能に支持する第2の弾性部材と、 前記制振質量体の振動方向における前記第2の弾性部材 の変位量を調整するための調整手段とを備えていること 10 動周波数を簡単に調節することが可能な同調型制振装置 を特徴とする同調型制振装置。

【請求項2】 前記制振質量体に対して前記第1の弾性 部材と並列に接続されており、前記制振質量体の振動を 減衰させる減衰手段をさらに備えていることを特徴とす る請求項1に記載の同調型制振装置。

【請求項3】 前記調整手段を駆動するための駆動手段 をさらに備えていることを特徴とする請求項1または2 に記載の同調型制振装置。

【請求項4】 請求項1~3のいずれか1項に記載の同 調型制振装置が、その制振質量体が互いに独立して振動 20 持する第2の弾性部材と、前記制振質量体の振動方向に 可能に複数段上下に積み重ねられていることを特徴とす る同調型制振装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、構造物の振動また はこれによって発生する固体音を抑制するために用いら れる同調型制振装置に関する。

[0002]

【従来の技術】トランスの運転中には、電源周波数の2 倍の周波数で鉄心が振動する。そして、この振動が周囲 30 の空気を震わせることにより固体音といわれる騒音が発 生する。例えば電源周波数が60Hzの場合、トランス の運転により120Hzの固体音が発生するほか、その 高調波として240Hz、360Hzなどの固体音が発 生する。

【0003】トランスなどの構造物の振動およびこれに 起因する固体音は通常の除振装置だけでは十分に抑制す ることが難しいため、除振装置とともに、TMD(Tune d Mass Damper)と称される質量体を用いた制振装置が 併用される。この種の制振装置においては、固体音を発 40 生させる構造物の振動周波数と同じ周波数に質量体の振 動周波数を調整してやることにより、構造物の振動をこ れと逆位相で共振する質量体により相殺するようにして いる。これにより、構造物の振動およびこれに起因する 固体音を低減することが可能である。

【0004】かかるTMDを用いた制振装置として、マ スバランスタイプといわれるものが知られている。マス バランスタイプの制振装置は、水平に支持された支軸の 左右に2つの同じ制振質量体が挿入されたものであり、

動周波数が調節可能になっている。

[0005]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、上述の マスバランスタイプの制振装置においては、左右2つの 制振質量体の支軸中心からの位置をきわめて高い精度で 同じになるように調節する必要がある。このような調節 は人間の手で行われるものであって高精度に行うことが 非常に難しく、調整に時間がかかるという問題がある。 【0006】そこで、本発明の目的は、制振質量体の振 を提供することである。

[0007]

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するため に、請求項1の制振装置は、制振質量体と、前記制振質 量体を一方向に振動可能に支持しており、非線形特性を 有する第1の弾性部材と、前記第1の弾性部材よりも弾 性係数が実質的に小さく、且つ、前記第1の弾性部材と 同じ方向に弾性変形可能に配置されて前記第1の弾性部 材とともに前記制振質量体を前記一方向に振動可能に支 おける前記第2の弾性部材の変位量を調整するための調 整手段とを備えている。

【0008】請求項1によると、第2の弾性部材が第1 の弾性部材と同じ方向に弾性変形可能なように配置され ているために、調整手段によって第2の弾性部材を変位 させることによって第1の弾性部材の変位量を調整する ことができる。そのために、非線形特性を有する第1の 弾性部材の弾性係数が変更され、これによって、制振質 量体の振動周波数を制御することができる。また、この 際、第2の弾性部材の弾性係数が第1の弾性部材よりも 実質的に小さいために、調整手段によって第2の弾性部 材を大幅に変位させても第1の弾性部材は僅かに変位す るだけであり、第2の弾性部材の変位量に対する制振質 量体の振動周波数の変化率を緩やかにすることができ る。すなわち、実際の調整変位幅に対する制振質量体の 振動周波数の変化を小さく抑制することができるので、 制振質量体の振動周波数をより短時間で高精度に調節す ることができるようになる。

【0009】なお、ここで「実質的に小さい」とは、非 線形特性を有しているために第1の弾性部材の弾性係数 の値が変位量に応じて変動するものの、実用に供される ほとんどの変位量領域において第2の弾性部材のほうが 第1の弾性部材よりも弾性係数が小さいことをいうもの とする。また、第2の弾性部材は線形特性を有していて もよいし、非線形特性を有していてもよい。

【0010】また、請求項2の制振装置は、前記制振質 量体に対して前記第1の弾性部材と並列に接続されてお り、前記制振質量体の振動を減衰させる減衰手段をさら に備えている。

2つの制振質量体の位置を調整することにより、その振 50 【0011】請求項2によると、制振質量体に対して第

3

1の弾性部材と並列に接続されており、制振質量体の振動を減衰させる減衰手段をさらに備えているために、最適同調型として制振対象が共振状態にあるときに用いるのに適した同調型制振装置が得られる。

【0012】また、請求項3の制振装置は、前記調整手段を駆動するための駆動手段をさらに備えている。

【0013】請求項3によると、調整手段を駆動するための駆動手段をさらに備えているので、制振対象の振動 には28および制振質量体12を介して 20からの力が作用するさらばね14a~能であるので、制振対象の振動周波数が変化した場合で 10 または変位量をも制御することができる。 【0020】このように制振質量体12は

【0014】また、請求項4の制振装置は、請求項1~3のいずれか1項に記載の同調型制振装置が、その制振質量体が互いに独立して振動可能に複数段上下に積み重ねられている。

【0015】請求項4によると、制振質量体が互いに独立して振動可能に複数の同調型制振装置が上下に積み重ねられていることにより、各装置の同調周波数を制振対象の振動の基本周波数および高調波にそれぞれ同調させておくことで、小さな設置面積により制振対象の基本周波数だけでなく高調波をも低減することができる。

[0016]

【発明の実施の形態】以下、本発明の好適な実施の形態 について図面を参照しつつ説明する。

【0017】図1は、本発明の第1の実施の形態に係る 同調型制振装置の概略的な平面図である。図2は、図1 のII-II線における断面図である。これらの図に示され された領域内ではと 線Bの傾きよりも大略ドーナツ型の制振質量体12と、制振質量体12の底面に設けられた凹部にそれぞれ嵌装されてその一端側が 30 さくなっている)。制振質量体12に接続された4つのさらばね14a~14dは鉛直方向、すなわち図2における上下方向に弾性変形可能な非 線形ばねである。制振質量体12の内周下端部12aは 内側に突出しており、この内周下端部12aは 内側に突出しており、この内周下端部12aは カリーさくなっている。なお、図1において、制振質量体12は、破線し1 をやかになるので、 の周波数に調整する

【0018】さらばね14a~14dの他端側は、さらばね14a~14dと対向する個所に開口部をそれぞれ 40有する円盤形状の基盤16に支持されている。基盤16の中央からは、雄ねじが形成された支柱18が直立して設けられている。支柱18には、下方からそれぞれ、ばね押さえ材20およびナット22が螺合されている。ばね押さえ材20はその外側縁部の数カ所において、ねじ27によりカバー材24および上板26と螺合接続されている。カバー材24は、制振質量体12の表面から所定距離だけ離隔してその上面および側面に沿ってこれらを覆うような形状を有している。

【0019】ばね押さえ材20と制振質量体12の内周 50 弾性特性を有するものとしたが、非線形特性を有するも

4

下端部12aとの間には、支柱18に挿入されて鉛直方向に弾性変形するコイルばね28が介在しており、このコイルばね28はばね押さえ材20を上方に付勢している。従って、ナット22を回動させることにより、押さえ材20を上下方向に移動させることができ、これに伴って、コイルばね28の長さまたは変位量(自然長からの変位長さ)を制御することができるだけでなく、コイルばね28および制振質量体12を介してばね押さえ材20からの力が作用するさらばね14a~14dの長さまたは変位量をも制御することができる。

【0020】このように制振質量体12は、4つのさらばね14a~14dとコイルばね28とに挟まれた状態で、鉛直方向、すなわち図2における上下方向に振動可能である。そして、その振動周波数は、さらばね14a~14dの変位量によって決定される。なぜなら、非線形ばねであるさらばね14a~14dの変位量が変わることで、その弾性係数が変化するからである。

【0021】図3は、さらばね14a~14d(4つのばねを1つの合成ばねとして見た場合)およびコイルば 20 ね28の変位量と弾性力との関係をそれぞれ示すグラフである。図3において、曲線Aはさらばね14a~14dの弾性特性を表しており、直線Bはコイルばね28の弾性特性を表している。変位量変化に対する弾性力の変化割合(曲線の傾き)である弾性係数は、曲線Aでは変位量の増加とともに徐々に小さくはなるが、図示された領域では直線Bよりも大きくなっている。つまり、図示された領域内ではどの部分であっても曲線Aの傾きが直線Bの傾きよりも大きくなっている(コイルばね28の弾性係数がさらばね14a~14dの弾性係数よりも小さくなっている)。

【0022】本実施の形態では、このようにコイルばね28の弾性係数がさらばね14a~14dの弾性係数よりも小さくなっているので、ナット22を大きな角度回動させてコイルばね28を大幅に変位させても、さらばね14a~14dは僅かに変位するだけである。従って、ナット22の回動角度に対する振動周波数の変化が緩やかになるので、制振質量体12の振動周波数を所定の周波数に調整するのが容易であり、短時間で高精度の調整が可能となる。従って、本実施の形態の制振装置10によると、構造物の振動およびこれに起因する固体音をより確実に低減することができるようになる。

【0023】また、制振質量体12の振動において、制振力すなわち加速度を一定として、制振質量体12の振幅と振動周波数の2乗とは反比例関係にあるから、制振質量体12の振動周波数が大きくなるほど、制振質量体12の振幅は小さくなることになる。つまり、本実施の形態の制振装置10は、制振質量体12が高い振動周波数で振動する場合に用いるのに適している。

【0024】本実施の形態では、コイルばね28は線形 確性特性を有するものとしたが、非線形特性を有するも 10

のであってもよい。この場合、制振質量体12の振動周 波数は、コイルばね28の弾性係数とさらばね14a~ 14dの弾性係数との両方によって制御されることにな

【0025】また、本実施の形態では、非線形特性を有する弾性部材としてさらばね14a~14dを用いたが、たけのこばね、円錐ばねなどの他の非線形ばねを含む、非線形特性を有する公知の弾性部材を用いることも可能である。

る。

【0026】次に、本発明の第2の実施の形態について説明する。図4は、本実施の形態に係る同調型制振装置の断面図である。図4に示された制振装置40は、カバー材24と制振質量体12との間にこれらの両方に圧接したシリコンゲル42が介在しているという点を除いて、図1および図2に示した第1の実施の形態のものと同様に構成されている。シリコンゲル42は、カバー材24と制振質量体12との間の全周にわたって設けられていてもよい。

【0027】本実施の形態において、シリコンゲル42は、非線形特性を有する弾性部材としてだけでなく、制振質量体12の振動を減衰させる減衰手段としても機能する。そのため、制振装置40は減衰を付加しながら振動を低減する最適同調型となり、制振対象が共振状態にあるときに用いるのに適したものとなる。なお、第1の実施の形態の制振装置10は、実質的に減衰手段を有しない反共振型である。

【0028】また、本実施の形態の変形例として、シリコンゲル42の制振質量体12への押しつけ力を変更する機構をさらに設けるようにしてもよい。このようにす 30ることにより、シリコンゲル42が有する弾性係数および減衰定数を同時に制御することが可能である。例えば、制振質量体12の振動に関してある弾性係数(または振動周波数)および減衰定数を実現しようとした場合、まずシリコンゲル42の押しつけ力を制御して減衰定数を定めるとともにシリコンゲル42部分での弾性係数を定め、次に、シリコンゲル42とさらばね14a~14dとの合成弾性係数が所定の値になるように、ナット22を回動させてさらばね14a~14dの弾性係数を定め、制振質量体12が所望の振動周波数で振動する 40ようにすればよい。

【0029】なお、本実施の形態では弾性部材でもあり 減衰手段でもあるシリコンゲル42を用いたが、弾性部 材としての性質をほとんど有さず実質的に減衰手段とし てのみ機能するシリコンオイルなどの弾性がより小さい 材料を用いることもできる。

【0030】次に、本発明の第3の実施の形態について 説明する。図5は、本実施の形態に係る同調型制振装置 の断面図である。図5に示された制振装置12は、図1 および図2で説明した第1の実施の形態と同様の2つの 50 び制振質量体12の検出振動の相互相関関数がゼロにな

研究のロロームタエイム: ・

制振装置10a、10bが上下に積み重ねられたものである。そして、2つの制振装置10a、10bは、接続部材51を介して互いに接続されている。つまり、接続部材51は、その中央の凹部において制振装置10bの支柱18に螺合されることでこれに接続されており、凹部の外側に設けられたフランジ部において制振装置10aの基盤16と接続されている。

【0031】このように構成されることで、2つの制振装置10a、10bの制振質量体12は互いに独立して振動することが可能となっている。つまり、下側の制振装置10bの基盤16、支柱18および接続部材51を介して上側の制振装置10aにも外部の制振対象の振動が伝えられるので、下側の制振装置10bの制振質量体12が外部の制振対象の振動周波数に合わせて振動可能であるばかりでなく、上側の制振装置10aの制振質量体12も外部の制振対象の振動周波数に合わせて振動可能である。

【0032】従って、制振装置10bの同調周波数を制 振対象の振動の基本周波数(または第2高調波の周波 数) に調整しておくとともに、制振装置10 aの同調周 波数を制振対象の振動の第2高調波の周波数 (または基 本周波数) にそれぞれ調整しておくことにより、1つの 制振装置10a、10bの設置面積により制振対象の基 本周波数だけでなくその高調波をも低減することができ る。例えば、トランスに起因した固体音を抑制するに は、1つの制振装置の振動周波数を120Hzとし、も う1つの制振装置の振動周波数を240Hzにすればよ い。なお、制振装置10を3つ以上積み重ねるようにし て、それぞれを別の高調波に同調させるようにしてもよ い。また、最適同調型とする場合には、第2の実施の形 態と同様に、各制振装置10a、10bのカバー材24 と制振質量体12との間にシリコンゲル42などの減衰 手段を介在させればよい。

【0033】次に、本発明の第4の実施の形態について説明する。図6は、本実施の形態の同調型制振装置を含む制振システムの概略的な模式図である。図6に示された制振装置50は、第1の実施の形態の制振装置10にさらにアクチュエータ52を備えたものである。アクチュエータ52は、詳しい図示は省略するが制振装置10のナット22に取り付けられており、ナット22を回動させることができるようになっている。

【0034】アクチュエータ52には、振動センサ56、57と接続された制御装置54が接続されている。振動センサ56は、図示しない制振対象またはその近傍に配置されて制振対象の振動を検知し、振動センサ57は、制振質量体12またはその近傍に配置されて制振質量体の振動を検知するものである。振動センサ56で検知された制振対象および制振質量体12の検出振動は制御装置54に送られる。制御装置54は、制振対象および制振質量体12の検出振動の相互相関関数がゼロにな

るようにアクチュエータ52を駆動する命令を出す。アクチュエータ52はこの命令を受けて、ナット22を所定位置まで回転させる。

【0035】このように、本実施の形態の制振装置50は振動センサ56、57および制御装置54に接続されているとともに、ナット22を回転駆動することが可能なアクチュエータ52を備えているので、制振対象の振動周波数が変化する場合であっても、それに追従してナット22を回動させて制振質量体12の振動周波数を変更することができる。従って、制振対象の振動周波数が10変化しても、その振動を自動的に低減することが可能である。

【0036】本実施の形態において、アクチュエータ52としては、例えばステッピングモータや圧電素子を用いたアクチュエータなどを用いることができる。また、第3の実施の形態のように制振装置を上下に2つ積み重ねる場合にも本実施の形態は適用可能であり、このようなときには制御装置54で上下の制振装置に適したナットの回動量をそれぞれ演算してそれぞれのアクチュエータに与えればよい。

[0037]

【発明の効果】以上説明したように、請求項1によると、調整手段によって第2の弾性部材を大幅に変位させても第1の弾性部材は僅かに変位するだけであり、第2の弾性部材の変位量に対する制振質量体の振動周波数の変化率を緩やかにすることができる。すなわち、実際の調整変位幅に対する制振質量体の振動周波数の変化を小さく抑制することができるので、制振質量体の振動周波数をより短時間で高精度に調節することができるようになる。従って、固体音を抑制するために用いるのに適し30ている。

【0038】また、請求項2によると、最適同調型とし

て制振対象が共振状態にあるときに用いるのに適した同調型制振装置が得られる。

【0039】また、請求項3によると、制振対象の振動 周波数変化に追従して第1の弾性部材の変位量を調整可 能であるので、制振対象の振動周波数が変化した場合で あってもその振動を自動的に低減することができる。

【0040】また、請求項4によると、小さな設置面積により制振対象の基本周波数だけでなく高調波をも低減することができる。

10 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の第1の実施の形態に係る同調型制振装置の概略的な平面図である。

【図2】図1のII-II線における断面図である。

【図3】本発明の第1の実施の形態に係る同調型制振装 置において、さらばねおよびコイルばねの変位量と弾性 力との関係をそれぞれ示すグラフである。

【図4】本発明の第2の実施の形態に係る同調型制振装置の断面図である。

【図5】本発明の第3の実施の形態に係る同調型制振装 20 置の断面図である。

【図6】本発明の第4の実施の形態に係る同調型制振装 置を含む制振システムの概略的な模式図である。

【符号の説明】

10 制振装置

12 制振質量体

14a~14d さらばね

16 基盤

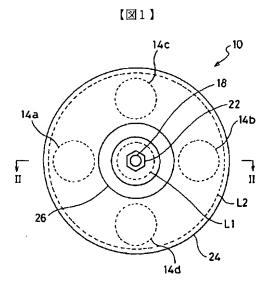
18 支柱

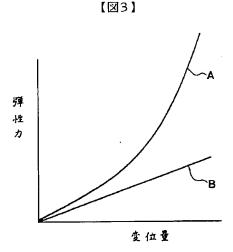
20 ばね押さえ材

0 22 ナット

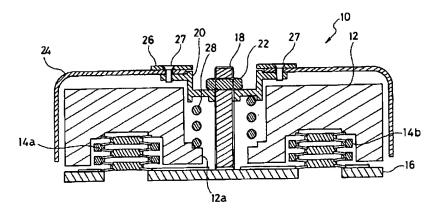
24 カバー材

28 コイルばね

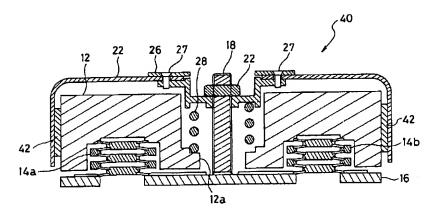




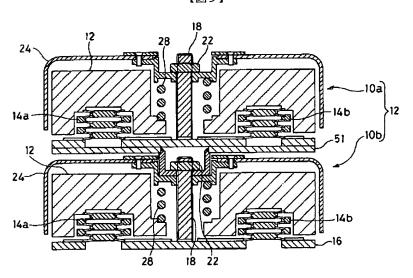
【図2】

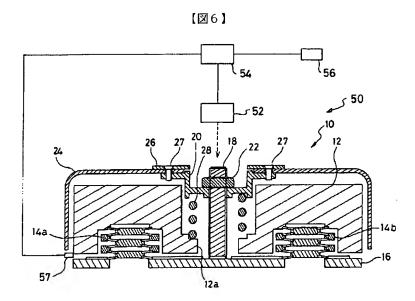


【図4】



【図5】





DERWENT-ACC-NO:

2001-004028

DERWENT-WEEK:

200252

COPYRIGHT 1999 DERWENT INFORMATION LTD

TITLE:

Synchronization type damper device,

has support and nut

to adjust displacement of coiled

spring of small elastic

modulus in oscillation direction of

damping mass body

against springs of non-linear

characteristics

PATENT-ASSIGNEE: TOKYO KIKI CORP[TOKKN]

PRIORITY-DATA: 1999JP-0102012 (April 9, 1999)

PATENT-FAMILY:

PUB-NO

PUB-DATE

LANGUAGE PAGES

MAIN-IPC

JP 2000291725 A

October 20, 2000

N/A

007 F16F 015/02

TW 466812 A

December 1, 2001

N/A

000

H02B 001/54

APPLICATION-DATA:

PUB-NO

APPL-DESCRIPTOR

APPL-NO

APPL-DATE

JP2000291725A

N/A

1999JP-0102012

April 9, 1999

TW 466812A

N/A

2000TW-0106481

April 7, 2000

INT-CL (IPC): F16F015/02, H02B001/54

ABSTRACTED-PUB-NO: JP2000291725A

BASIC-ABSTRACT:

NOVELTY - The damper device (10) has a damping mass (12) supported from both

sides by springs (14a-14d) of non-linear characteristics and coiled spring (28)

of elastic modulus smaller than the springs to be elastically deformable in the same direction as the springs against vibration. Support (18) and nut (22) adjust amount of displacement of the spring in oscillation direction of damping mass.

USE - For suppressing the solid state noise generated by the vibration of structure such as an iron core which oscillates at a frequency twice that of power supply frequency in a transformer.

ADVANTAGE - The vibration rate and oscillation frequency of a damping mass body against the quantitative displacement of coiled spring can be made loose even when displaced greatly by adjustment mechanism since the springs are displaced only slightly. The change in oscillation frequency of the damping mass body against the actual displacement of adjustment range can be suppressed. The oscillation frequency of the damping mass body can be adjusted with high precision in short time. A solid state sound can be suppressed suitably.

DESCRIPTION OF DRAWING(S) - The figure shows the sectional view of damper device.

Damper device 10

. .

Damping mass body 12

Springs 14a-14d

Adjustment mechanism 18,22

Coiled spring 28

CHOSEN-DRAWING: Dwg.2/6

DERWENT-CLASS: Q63

----- KWIC -----

Title - TIX (1):

, . . .

Synchronization type damper device, has support and nut to adjust displacement of coiled spring of small elastic modulus in oscillation direction of damping mass body against springs of non-linear characteristics

Standard Title Terms - TTX (1):

SYNCHRONISATION TYPE DAMP DEVICE SUPPORT NUT ADJUST
DISPLACEMENT COIL
SPRING ELASTIC MODULUS OSCILLATING DIRECTION DAMP MASS BODY
SPRING NON LINEAR
CHARACTERISTIC